

The background of the image shows an industrial facility with several large, cylindrical storage tanks. The tanks are made of metal and have a grid-like structure. There are also some scaffolding and pipes visible. The entire image is overlaid with a green tint. In the center, the letters 'JHS' are written in a large, bold, white font. Below 'JHS' is a horizontal white line. Underneath the line, the letters 'ABA' are written in a smaller, bold, white font.

**JHS**  
**ABA**

**Nutrición de calidad  
para el éxito agropecuario**



En JHS ABA, no solo fabricamos Alimento Balanceado para Animales; diseñamos soluciones nutricionales de alto rendimiento. Desde nuestra planta estratégica en Santa Cruz, estado Aragua, transformamos materias primas de primera calidad en resultados tangibles para su producción.

## Tecnología de escala industrial con la precisión de un laboratorio

Nuestra infraestructura está diseñada para garantizar el suministro constante y la homogeneidad en cada partícula de alimento.

**Capacidad  
de mezclado:**

**42**

Toneladas/hora  
(Kg por batch).

**Líneas  
de peletizado:**

**3 líneas**

De alta eficiencia con  
capacidad de 30 Tn/h  
cada una.

**Logística  
de ensacado:**

Sistema de despacho ágil  
con capacidad de

**960**  
sacos/hora.

## Línea ganadera: Potencial cárnico y lechero

### ■ **Vaca lechera 17%:**

Optimiza la curva de lactancia y mejora los sólidos en leche con 17% de proteína.

### ■ **Ganado de carne (0-8 meses):**

Fórmulas para persistencia de postura, cáscaras resistentes y viabilidad del huevo.

### ■ **Becerro lactante:**

Alimento completo que estimula el desarrollo del rumen y asegura un crecimiento óseo óptimo.

## Línea avícola: Rendimiento en cada etapa

### ■ **Pollos de engorde:**

Maximice la conversión alimenticia y acelere la ganancia de peso.

### ■ **Ponedoras y reproductoras:**

Fórmulas para persistencia de postura, cáscaras resistentes y viabilidad del huevo.

## Línea porcina: Genética de alto desempeño

Maximizamos el potencial genético para transformarlo en rentabilidad real.



## Calidad blindada e inocuidad garantizada

La confianza se construye con datos. Nuestro sistema de gestión bajo normas HACCP, POES y Buenas Prácticas de Fabricación garantiza un producto libre de patógenos.

## Laboratorio de alta tecnología

Nuestra garantía de inocuidad se fundamenta en un laboratorio de alta tecnología que ejecuta un control riguroso en tres niveles críticos: primero, mediante análisis físicos que aseguran la humedad, densidad y granulometría exacta del producto; segundo, a través de una evaluación bromatológica completa que certifica los niveles óptimos de proteína, grasa, fibra, ceniza, calcio y fósforo; y finalmente, bajo un estricto protocolo de seguridad microbiológica dedicado a la detección de bacterias como Salmonella y E. Coli, junto con el control total de seis tipos de micotoxinas, incluyendo Aflatoxinas y Fumonisinias, asegurando así un alimento blindado para su producción.



# El diferencial JHS: Más que un proveedor, tu aliado

## ¿Por qué elegir JHS ABA?

Porque ofrecemos ventajas que impactan directamente en sus costos operativos:

Nuestra propuesta de valor se apoya en una precisión tecnológica de vanguardia, donde procesos 100% automatizados eliminan el error humano para garantizar que cada lote cumpla exactamente con la formulación diseñada. Esta eficiencia se complementa con presentaciones versátiles adaptadas a cada necesidad, ofreciendo productos en Pellet para una mayor digestibilidad y reducción de desperdicio, o en Semi-grano para un balance ideal entre granulometría y homogeneidad.

Todo este ciclo culmina en un sistema de almacenamiento blindado, bajo un control estricto de temperatura, humedad y programas rigurosos contra plagas, lo que asegura la entrega de un producto siempre fresco, potente y libre de agentes contaminantes.



# Despacho

Estratégicamente ubicada en Santa Cruz, estado Aragua, nuestra operación logística garantiza un flujo de suministro eficiente y confiable para cada aliado comercial.

Para los clientes externos, ofrecemos una gestión ágil bajo la modalidad de "Retiro en Planta", mientras que nuestra garantía logística se consolida a través del respaldo de la flota especializada de JHS Transporte, asegurando que la excelencia de nuestros productos se mantenga intacta desde el centro de producción hasta su destino final.



# Impulsa tu negocio con nosotros

---

Ofrecemos modalidades únicas en el mercado:



## Centros de operaciones:

Instala tu oficina corporativa y supervisión dentro de nuestra planta.



## Producción a medida:

Reserva turnos exclusivos para asegurar tu inventario sin interrupciones.



## Trazabilidad total:

Desde el ingreso de la soya hasta el despacho final.



En JHS ABA impulsamos el crecimiento de cada proyecto sin importar su escala, porque creemos que la nutrición de alta calidad debe estar al alcance de todos los productores; contáctenos hoy mismo y descubra cómo nuestras soluciones pueden potenciar su éxito desde ahora.

Contacto:

**Milagros García**

Gerente de Comercialización de Agrobueyca

 04243156482